



Kanton Zürich  
Bildungsdirektion  
Mittelschul- und Berufsbildungsamt  
Prüfungskommission 76

# Qualifikations- verfahren MPT EFZ

Teil 1: Berufskennnisse (schriftlich und mündlich)

Teil 2: Vorgegebene praktische Abschlussprüfung



## Allgemeine Informationen

- In dieser Präsentation erhalten Sie Angaben zu dem Qualifikationsverfahren für den Abschluss Medizinproduktetechnologe/in EFZ (QV MPT EFZ).
- Sie besteht aus zwei Teilen:
  - Teil 1: Berufskennntnisse; schriftlich und mündlich (Folien 3-10)
  - Teil 2: Vorgegebene praktische Arbeit (VPA) (Folien 11 – 23)
- Diese Präsentation richtet sich an künftige Absolventen/innen, insbesondere an diejenigen Personen, welche das QV MPT EFZ gemäss Art. 32 absolvieren.



Kanton Zürich  
Bildungsdirektion  
Mittelschul- und Berufsbildungsamt  
Prüfungskommission 76

# QV MPT EFZ

Teil 1

Berufskennnisse (schriftlich und mündlich)

04.01.2021 Adrian Mani



QV Bestandteile

## **Praktische Arbeit (VPA)**

Vorgegebene praktische Arbeit (4 Stunden)

## **Berufskennnisse**

Schriftliche Prüfungen (3 x 50 Minuten)

Mündliche Prüfung (30 Minuten)

## **Allgemeinbildung**

Selbstständige Vertiefungsarbeit (inkl. Präsentation)

Schriftliche Prüfung



## Zusammensetzung der Gesamtnote

Die Gesamtnote QV errechnet sich aus den vier Qualifikationsbereichen\*:

1. Qualifikationsbereich: VPA (40%)
2. Qualifikationsbereich: Berufskennntnisse (20%)
3. Qualifikationsbereich: Allgemeinbildung\*\* (20%)
3. Qualifikationsbereich: Erfahrungsnote (20%)
  - Berufskundeunterricht
  - Zeugnisnoten aus sechs Semestern

\*Die Bereiche werden unterschiedlich gewichtet!

\*\*Lernende mit Allgemeinbildung



## Qualifikationsbereich Berufskennntnisse

**Die schriftliche Prüfung\*** dauert 150 Minuten  
(60% der BK Note)

- 3 Teile à 50 Minuten (HKB B, C und D)

**Die mündliche Prüfung\*** dauert 30 Minuten (40%  
der BK Note)

- Einzelprüfung mit zwei Experten (HKB A und E)

Die Prüfungen finden in der Kalenderwoche 23/24  
im Careum Bildungszentrum statt

\*Die Prüfung orientiert sich an den Handlungskompetenzen, bzw. beispielhaften Situationen und Handlungskompetenzbereichen gemäss Bildungsplan.



## Qualifikationsbereich Berufskennntnisse

### **Schriftliche Prüfung**

- 3 Prüfungsteile (HKB B, C und D)
- Offene Fragen zu einer Situation

### **Mündliche Prüfung**

- Kandidaten erhalten eine Fallbeschreibung
- Befragung von zwei Experten
- HKB A und E im Fokus der Befragung



## Beurteilung Berufskennntnisse

- BK schriftlich eine Note aus drei Prüfungsteilen
- BK mündlich eine Note
- Daraus resultiert eine Note für den Qualifikationsbereich Berufskennntnisse

### **Beispiel:**

Note BK schriftlich 4.5 (davon 60%)	2.7
Note BK mündlich 5.0 (davon 40%)	2.0
Note Berufskennntnisse	4.7





Wann gilt das QV als bestanden?

Das Qualifikationsverfahren ist bestanden, wenn:

**a)** der Qualifikationsbereich «Praktische Arbeit» mit der Note 4.0 oder höher bewertet wird

und

**b)** die Gesamtnote mind. 4.0 oder höher erreicht wird.



## Weiterführende Dokumente

- Verordnung SBFI über die berufliche Grundbildung (MPT EFZ), 03.10.2017, SBFI (Bern)
- Ausführungsbestimmungen zum Qualifikationsverfahren mit Abschlussprüfung (MPT EFZ), 20.09.2019, OdaSanté (Bern)
- Bildungsplan unter:  
<https://www.becc.admin.ch/becc/public/bvz/beruf/show/87101>



Fragen?

## **Careum Bildungszentrum**

Adrian Mani

Leiter Bildungsgang MPT

Gloriastrasse 16

8006 Zürich

[adrian.mani@careum-bildungszentrum.ch](mailto:adrian.mani@careum-bildungszentrum.ch)

043 222 51 08



Kanton Zürich  
Bildungsdirektion  
Mittelschul- und Berufsbildungsamt  
Prüfungskommission 76

# QV MPT EFZ

Teil 2

Vorgegebene Praktische Arbeit (VPA)

04.01.2021 Norma Hermann

# Übersicht berufliche Handlungskompetenzen

Handlungskompetenzbereiche		Berufliche Handlungskompetenzen									
		1	2	3	4	5					
A	<b>Bewirtschaften von Medizinprodukten und Organisieren der Arbeiten des Aufbereitungsprozesses</b>	A1 Kundenanfragen analysieren und Zuständigkeiten abklären	A2 Arbeiten selbstständig und effizient planen und organisieren	A3 Medizinprodukte und Verbrauchsgüter bewirtschaften	A4 Lieferungen zusammenstellen, verpacken und transportieren	A5 Vorschläge für Optimierungen der betrieblichen Abläufe einbringen					
		B	<b>Reinigen und Desinfizieren von Medizinprodukten</b>	B1 Geräte für die Reinigung und Desinfektion bereitstellen sowie Routinetests durchführen	B2 Medizinprodukte für die Reinigung und Desinfektion triagieren und vorbereiten	B3 Charge zusammenstellen und Medizinprodukte maschinell reinigen und desinfizieren	B4 Medizinprodukte von Hand reinigen und desinfizieren	B5 Prozesskontrolle durchführen und die Charge freigeben			
				C	<b>Zusammenstellen und Verpacken von Medizinprodukten</b>	C1 Geräte zur Versiegelung und Funktionsprüfung bereitstellen und Routinetests durchführen	C2 Medizinprodukte kontrollieren, pflegen und zusammensetzen	C3 Medizinprodukte unter Berücksichtigung von Sicherheitsvorschriften und Materialeffizienz zusammenstellen, verpacken und beschriften			
						D	<b>Sterilisieren von Medizinprodukten</b>	D1 Geräte für den Sterilisationsprozess mittels Satteldampf bereitstellen, Tests durchführen und dokumentieren	D2 Geräte für den Sterilisationsprozess mit Niedertemperaturverfahren bereitstellen, Funktionsprüfung durchführen und dokumentieren	D3 Medizinprodukte der vorgegebenen Sterilisationsmethode zuordnen, Sterilisationscharge gemäss den validierten Beladungsprofilen zusammenstellen und Medizinprodukte mit dem fachgerechten Prozessverfahren sterilisieren	D4 Prozesskontrolle durchführen und die Charge freigeben
								E	<b>Sicherstellen der Qualität und der Einhaltung der im Recht und in technischen Normen festgehaltenen Anforderungen</b>	E1 Werterhaltung der Geräte durch Unterhalt sicherstellen	E2 Massnahmen und Vorschriften der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes sicherstellen



# Qualifikationsverfahren

<b>Lehre 1. bis 6. Semester</b>	<b>Erfahrungsnote Fachwissen</b>	<b>20%</b>
<b>Prüfung in Qualifikations-bereichen</b>	<b>Prüfung: Fachwissen 3 Stunden 2,5 Std schrift. (Verfahren) 0,5 Std mündl. (Bewirtschaftung)</b>	<b>20%</b>
	<b>Prüfung: Allgemeinbildung gemäss RLP ABU</b>	<b>20%</b>
	<b>Prüfung: vorgegebene praktische Arbeit (VPA), 4 Stunden, im Lehrbetrieb</b>	<b>40%</b>



## Qualifikationsverfahren

- In jedem Qualifikationsbereich beurteilen mindestens zwei Prüfungsexpertinnen oder -experten die Leistungen
- Das Qualifikationsverfahren mit Abschlussprüfung ist bestanden, wenn:
  - a. der Qualifikationsbereich «praktische Arbeit» mindestens mit der Note 4 bewertet wird; und
  - b. die Gesamtnote mindestens 4 beträgt.



## Qualifikationsverfahren praktische Arbeit

Der Qualifikationsbereich umfasst die folgenden Handlungskompetenzbereiche mit den nachstehenden Gewichtungen:

Position	Handlungskompetenzbereiche	Gewichtung
1	Bewirtschaften von Medizinprodukten und Organisieren der Arbeiten des Aufbereitungsprozesses; Sicherstellen der Qualität und der Einhaltung der im Recht und in technischen Normen festgelegten Anforderungen	25 %
2	Reinigen und Desinfizieren von Medizinprodukten; Sicherstellen der Qualität und der Einhaltung der im Recht und in technischen Normen festgelegten Anforderungen	25 %
3	Zusammenstellen und Verpacken von Medizinprodukten; Sicherstellen der Qualität und der Einhaltung der im Recht und in technischen Normen festgelegten Anforderungen	25 %
4	Sterilisieren von Medizinprodukten; Sicherstellen der Qualität und der Einhaltung im Recht und in technischen Normen festgelegten Anforderungen	25 %



# Übersicht berufliche Handlungskompetenzen

Handlungskompetenzbereiche		Berufliche Handlungskompetenzen									
		1	2	3	4	5					
A	Bewirtschaften von Medizinprodukten und Organisieren der Arbeiten des Aufbereitungsprozesses	A1 Kundenanfragen analysieren und Zuständigkeiten abklären	A2 Arbeiten selbstständig und effizient planen und organisieren	A3 Medizinprodukte und Verbrauchsgüter bewirtschaften	A4 Lieferungen zusammenstellen, verpacken und transportieren	A5 Vorschläge für Optimierungen der betrieblichen Abläufe einbringen					
		B	Reinigen und Desinfizieren von Medizinprodukten	B1 Geräte für die Reinigung und Desinfektion bereitstellen sowie Routinetests durchführen	B2 Medizinprodukte für die Reinigung und Desinfektion triagieren und vorbereiten	B3 Charge zusammenstellen und Medizinprodukte maschinell reinigen und desinfizieren	B4 Medizinprodukte von Hand reinigen und desinfizieren	B5 Prozesskontrolle durchführen und die Charge freigeben			
				C	Zusammenstellen und Verpacken von Medizinprodukten	C1 Geräte zur Versiegelung und Funktionsprüfung bereitstellen und Routinetests durchführen	C2 Medizinprodukte kontrollieren, pflegen und zusammensetzen	C3 Medizinprodukte unter Berücksichtigung von Sicherheitsvorschriften und Materialeffizienz zusammenstellen, verpacken und beschriften			
						D	Sterilisieren von Medizinprodukten	D1 Geräte für den Sterilisationsprozess mittels Satttdampf bereitstellen, Tests durchführen und dokumentieren	D2 Geräte für den Sterilisationsprozess mit Niedertemperaturverfahren bereitstellen, Funktionsprüfung durchführen und dokumentieren	D3 Medizinprodukte der vorgegebenen Sterilisationsmethode zuordnen, Sterilisationscharge gemäss den validierten Beladungsprofilen zusammenstellen und Medizinprodukte mit dem fachgerechten Prozessverfahren sterilisieren	D4 Prozesskontrolle durchführen und die Charge freigeben
								E	Sicherstellen der Qualität und der Einhaltung der im Recht und in technischen Normen festgehaltenen Anforderungen	E1 Wiederhaltung der Geräte durch Unterhalt sicherstellen	E2 Massnahmen und Vorschriften der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes sicherstellen

**PLUS: HK A und HK E**



# Vorbereitung: Vorgaben für den Betrieb

Qualifikationsverfahren  
**Medizinproduktetechnologe/-in EFZ**

**vorgegebene praktische Arbeit**

## **VORGABEN FÜR DEN BETRIEB**

### **Position 2:**

Die Aufgabe startet zu diesem Zeitpunkt, wenn die Sets in der Zone «Reinigung und Desinfektion» ankommen.



# Qualifikationsverfahren praktische Arbeit

Qualifikationsverfahren  
**Medizinproduktetechnologe/-in EFZ**

**Position 3 (Kandidatenversion)**

**vorgegebene praktische Arbeit**

<b>Dauer</b>	95 Minuten
<b>Ausgangslage</b>	Sie arbeiten mit einem freigegebenen Sieb weiter.
<b>Ziel der Aufgabe</b>	Zusammenbau, Prüfung und Verpackung der Medizinprodukte zur Vorbereitung für das Beladen in einen Sterilisator
<b>Aufgabestellung</b>	Stellen Sie das Set zusammen und verpacken Sie es.
<b>Arbeitsort / Zone</b>	Sauberbereich
<b>Massgebende Handlungskompetenzen und Ressourcen</b>	
<b>Handlungskompetenzen</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• <b>A2</b> Arbeiten selbständig und effizient planen und organisieren</li></ul>



## Beispiel

### Handlungskompetenzen in den Positionen

- **C1 Geräte zur Versiegelung und Funktionsprüfung bereitstellen und Routinetests durchführen**

Aber wie Sie dabei selbständig und effizient arbeiten will gesehen werden

- **A2 Arbeiten selbständig und effizient planen und organisieren**

Und wie Sie die die Vorschriften der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes umsetzen will auch gesehen werden

- **E2 Massnahmen und Vorschriften der Arbeitssicherheit und des Gesundheitsschutzes sicherstellen**



## Zeitplan VPA

ungefähre Zeitangaben, abhängig vom Auftrag

- **Position 2**

Dauer: 80 Minuten

- **Position 3**

Dauer: 95 Minuten

- **Position 4**

Dauer 60 Minuten



# Ausführungsbestimmungen

## Beteiligte

An der praktischen Arbeit sind neben den Kandidatinnen/Kandidaten die folgenden Personen beteiligt:

Person	Rolle / Aufgabe
Lehrbetrieb	<ul style="list-style-type: none"><li>- Stellt die betrieblichen Voraussetzungen für die Durchführung der VPA sicher.</li></ul>
Expertenteam: besteht aus zwei Expert/innen	<ul style="list-style-type: none"><li>- Überprüfen die betrieblichen Voraussetzungen für die Durchführung der VPA</li><li>- Nehmen Einblick in die Führung des betrieblichen Dokumentationssystems</li><li>- Begleiten die Durchführung der praktischen Arbeit</li></ul>
Expertenteam	<ul style="list-style-type: none"><li>- Verantwortet die Schlussnote</li></ul>
Chefexpertin/Chefexperte	<ul style="list-style-type: none"><li>- Gesamtverantwortung</li><li>- Qualitätssicherung</li></ul>



## Prüfungsperiode VPA

- Die VPA werden seitens der Chefexpertin gemeinsam mit den Institutionen, in denen die Prüfung abgenommen wird, organisiert.
- Sie finden von Februar/März bis im Mai statt.
- Der/die Kandidat/in erhält ein schriftliches Aufgebot für die einzelnen Prüfungsteile. Dieses Aufgebot wird durch die Aktuarin MPT EFZ der Prüfungskommission 76 versendet.



Fragen?

Norma Hermann

Chefexpertin QV MPT EFZ

[norma.hermann@bluewin.ch](mailto:norma.hermann@bluewin.ch)